ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат 02CE915E001BB17D994DEFCFE419B80828
Владелец АНО ДПО "ЦОПП УР"
Действителен с 19.02.2024 по 19.05.2025

1.5 Календарный учебный график

Таблица 4 – Календарный учебный график

Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	**Количество дней / ак. час**												
	Д1	**Д2**	**Д3**	**Д4**	**Д5**	**Д6**	**Д7**	**Д8**	**Д9**	**Д10**	**Д11**	**Д12**	**Итого**
Модуль 1. Актуальные требования рынка труда	**4**												**4**
Тема 1.1 Актуальные требования рынка труда	4												4
Промежуточная аттестация													-
Модуль 2. Основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	**2**	**6**	**6**	**6**	**4**								**24**
Тема 2.1 Чтение чертежей	2	6	3										11
Тема 2.2 Метрология			3	6	2								11
Тема 2.3 Охрана труда					2								2
Промежуточная аттестация													-
Модуль 3. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов на металлорежущих станках с числовым программным управлением					**2**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**84**
Тема 3.1 Программирование технологического процесса					2	4							6
Тема 3.2 Программирование со стойки СЧПУ						2	6	6	6				20
Тема 3.3 Программирование с использованием САМ-систем										6	6	6	20
Тема 3.4 Наладка и обслуживание токарного станка с ЧПУ													38
Промежуточная аттестация													-
Практика													**26**
Промежуточная аттестация													-
Итоговая аттестация (КЭ)													**6**
Итого	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**144**

Таблица 4 – Календарный учебный график (продолжение)

Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	Количество дней / ак. час												
	Д13	Д14	Д15	Д16	Д17	Д18	Д19	Д20	Д21	Д22	Д23	Д24	Итого
Модуль 1. Актуальные требования рынка труда													**4**
Тема 1.1 Актуальные требования рынка труда													4
Промежуточная аттестация													-
Модуль 2. Основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках													**24**
Тема 2.1 Чтение чертежей													11
Тема 2.2 Метрология													11
Тема 2.3 Охрана труда													2
Промежуточная аттестация													-
Модуль 3. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов на металлорежущих станках с числовым программным управлением	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**4**						**84**
Тема 3.1 Программирование технологического процесса													6
Тема 3.2 Программирование со стойки СЧПУ													20
Тема 3.3 Программирование с использованием САМ-систем	2												20
Тема 3.4 Наладка и обслуживание токарного станка с ЧПУ	4	6	6	6	6	6	4						38
Промежуточная аттестация													-
Практика							**2**	**6**	**6**	**6**	**6**		**26**
Промежуточная аттестация													-
Итоговая аттестация (КЭ)												6	**6**
Итого	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**	**144**