

Таблица 4 – Календарный учебный график (продолжение)

| Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации | Количество дней / ак. час | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|------------|
| | Д13 | Д14 | Д15 | Д16 | Д17 | Д18 | Д19 | Д20 | Д21 | Д22 | Д23 | Д24 | Итого |
| Модуль 1. Актуальные требования рынка труда | | | | | | | | | | | | | 4 |
| Тема 1.1 Актуальные требования рынка труда | | | | | | | | | | | | | 4 |
| Промежуточная аттестация | | | | | | | | | | | | | - |
| Модуль 2. Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) | | | 7 | | | | | | | | 2 | | 30 |
| Тема 2.1 Общие сведения о сварке | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.2 Сварные швы и соединения | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Тема 2.3 Сплавы железа с углеродом, цветные металлы | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.4 Сварочные электроды и проволока | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.5 Сварочный пост | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.6 Источники питания сварочной дуги. | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.7 Оборудование для поста газовой сварки. | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.8 Безопасность труда при выполнении сварочных работ. | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Тема 2.9 Техника и технология газовой сварки (наплавки) в различных пространственных положениях | | | | | | | | | | | | | 5 |
| Тема 2.10 Дефекты сварных швов при газовой сварке | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Тема 2.11 Техника и технология ручной дуговой сварки плавящимся электродом | | | 5 | | | | | | | | | | 5 |
| Тема 2.12 Дефекты сварных швов, при ручной дуговой сварке плавящимся электродом | | | 2 | | | | | | | | | | 2 |
| Промежуточная аттестация | | | | | | | | | | | 2 | | 2 |
| Практика | 6 | 6 | | 6 | | | 104 |
| Промежуточная аттестация | | | | | | | | | | | | | - |
| Итоговая аттестация (КЭ) | | | | | | | | | | | | 6 | 6 |
| Итого | 6 | 6 | 7 | 6 | 2 | 6 | 144 |